Manuel d'installation et d'entretien
Compteur à 3 présélections
Série CEU1-**

1 Consignes de sécurité

- Ce manuel contient des informations essentielles relatives à la protection des utilisateurs et de toute autre personne contre éventuels blessures et/ou dommages.
- Afin de garantir la correcte utilisation du matériel, veuillez lire ce manuel et les manuels des appareils en relation avant toute utilisation.
- Conservez ce manuel dans un endroit sûr, afin de pouvoir le consulter ultérieurement.
- Ces consignes indiquent le niveau de risque potentiel avec les libellés "DANGER", "ATTENTION" ou "PRECAUTIONS", et sont suivies d'informations de sécurité importantes qui doivent être rigoureusement respectées.
- Afin de garantir la sécurité du personnel et du matériel, il est nécessaire de respecter les consignes de sécurité décrites dans ce manuel et dans le catalogue du produit, et de suivre les autres règles de sécurité appropriées.

⚠ DANGER	Dans des cas extrêmes, la possibilité d'une blessure grave ou mortelle doit être prise en compte.
⚠ ATTENTION	Si les instructions ne sont pas respectées, la possibilité d'une blessure grave ou mortelle doit être prise en compte.
⚠ PRECAUTIONS	Si les instructions ne sont pas respectées, la possibilité d'une blessure ou d'un endommagement de l'équipement doit être prise en compte.

⚠ ATTENTION

- **La compatibilité des équipements pneumatiques est sous la responsabilité de la personne qui a conçu le système pneumatique et en a défini ses caractéristiques.**
  Lorsque les produits en question sont utilisés dans certaines conditions, leur compatibilité avec le système considéré doit être basée sur ses caractéristiques après analyses et/ou tests pour être en adéquation avec le cahier des charges.
- **Seules les personnes formées à la pneumatique pourront intervenir sur les équipements ou machines utilisant de l'air comprimé.**
  L'air comprimé est très dangereux pour les personnes qui ne sont pas familiarisées à cette énergie. Des opérations telles que le câblage, la manipulation et la maintenance des systèmes pneumatiques ne devront être effectués que par des personnes formées à la pneumatique et expérimentées.
- **Ne jamais intervenir sur des machines ou composants pneumatiques sans s'être assuré que tous les dispositifs de sécurité ont été mis en place.**
  - L'inspection et l'entretien des équipements ou machines ne devront être effectués qu'après que la mise en sécurité des équipements ait été vérifiée.
  - Si un équipement doit être enlevé, assurez-vous que celui-ci a été mis en sécurité. Coupez les alimentations pneumatique et électrique et purgez complètement l'air comprimé résiduel du système.
  - Avant de remettre en marche l'équipement, assurez-vous d'avoir pris toutes les mesures de sécurité afin de prévenir les mouvements brusques du vérin, etc. (Alimentez graduellement le système en air pour créer une contre-pression. Utilisez pour ce faire un micro démarreur.)
- **N'utilisez pas le produit hors des spécifications.**
  Consultez SMC si le produit doit être utilisé dans l'un des cas suivants :
  - Conditions et plages de fonctionnement en dehors de celles citées dans le catalogue ou, utilisation du produit en extérieur.
  - Utilisation des composants en ambiance nucléaire, matériel embarqué (train, navigation aérienne, véhicules,…), équipements médicaux, alimentaires, équipements de loisirs, d'arrêt d'urgence, de sécurité, de presse.
  - Applications pouvant avoir des effets néfastes sur l'homme, les biens, les animaux et qui requièrent une analyse de sécurité spéciale.

⚠ PRECAUTION

- Assurez-vous que le système d'alimentation d'air est filtré à 5 microns.

1 Instructions de sécurité (suite)

Milieux de fonctionnement et de stockage

⚠ ATTENTION

- **Milieux à éviter**
  Ne pas utiliser ou stocker les produits dans les milieux suivants afin d'éviter tout dysfonctionnement. Si les produits doivent être utilisés ou stockés dans les milieux suivants, prenez les mesures de sécurité nécessaires.
  - Milieu où la température ambiante dépasse la plage de température de 0 °C à 50 °C.
  - Milieu où l'humidité ambiante dépasse la plage de 35% à 85% HR.
  - Milieu sujet à de la condensation causée par un changement brutal de température.
  - Milieu soumis à des gaz corrosifs, inflammables ou à des solvants organiques.
  - Milieu où la poussière d'une atmosphère chargée en poudre conductrice comme la poussière, les copeaux de métal, les vapeurs d'huile, le sel, les solvants organiques, les déchets de coupe et de poussière et l'huile de coupe (eau, liquide) peut se déposer sur les produits.
  - Milieu où les produits sont exposés aux rayons directs du soleil ou à une source de chaleur.
  - Milieu exposé à un fort bruit électromagnétique (ou à un champ magnétique puissant ou une pointe de tension est généré)
  - Milieu sujet à une décharge d'électricité statique ou provoquant une décharge électrostatique dans le produit.
  - Milieu où des fréquences élevées sont générées.
  - Milieu susceptible d'être frappé par la foudre.
  - Milieu directement soumis à des vibrations ou des impacts.
  - Milieu où les conditions pourraient déformer le produit par la force ou le poids appliqué.
  - Ce produit est un équipement de classe A destiné à être utilisé en milieu industriel.

Installation

⚠ PRECAUTION

- Espace réservé à l'entretien
  Lors de l'installation des produits, prévoyez un espace pour l'entretien.

Branchement

⚠ ATTENTION

- **Préparation pour le branchement**
  Coupez l'alimentation avant le branchement (retrait des connecteurs). Montez un carter de protection sur le bornier après le câblage.
- **Vérifiez l'alimentation.**
  Assurez-vous que l'alimentation a une capacité suffisante et que la tension est comprise dans la limite de plage spécifiée avant d'effectuer le branchement.
- **Mise à la terre**
  Bornier de mise à la terre F.G. Ne reliez pas à la terre avec des appareils générant un bruit électromagnétique puissant.
- **Séparez les lignes de signaux du câble d'alimentation.**
  Evitez le câblage commun ou parallèle du signal et des lignes d'alimentation afin de prévenir un dysfonctionnement causé par le bruit.
- **Vérifiez le branchement.**
  Un branchement incorrect peut entraîner un dommage ou un dysfonctionnement des produits. Assurez-vous que le câblage est correct avant l'utilisation du produit.
- **Disposition du câblage et des raccords**
  Evitez de plier les câbles au niveau du connecteur ou de la connexion électrique lors du raccordement.
  Une disposition incorrecte peut entraîner une déconnexion qui, à son tour, entraîne un dysfonctionnement. Fixez les câbles suffisamment près pour que le connecteur ne soit pas soumis à des efforts excessifs.

Utilisation

⚠ ATTENTION

- **Carter de protection du bornier**
  N'utilisez l'appareil que lorsque le carter de protection du bornier est monté. Un choc électrique peut se produire si une personne vient à percuter le bornier accidentellement.
- **Ne pas utiliser avec les mains mouillées.**
  Ne pas toucher l'appareil avec les mains humides. Cela peut provoquer un choc électrique et/ ou un dysfonctionnement des produits ou d'autres dispositifs.

1 Instructions de sécurité (suite)

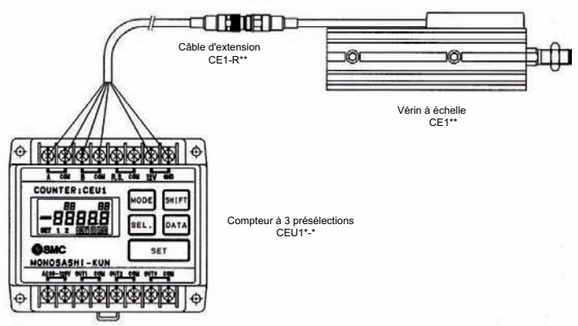
Entretien

⚠ PRECAUTION

- **Réalisez une vérification régulière.**
  Vérifiez régulièrement que les produits fonctionnent correctement.
  Seuls les opérateurs formés à la pneumatique doivent réaliser la vérification.
- **Ne pas démonter et ne pas modifier**
  Afin d'éviter les accidents tels que des dysfonctionnements et des chocs électriques, n'enlevez pas le couvercle pour procéder au démontage ou à une modification. Si le couvercle doit être enlevé, coupez l'alimentation avant le retrait.
- **Mise au rebut**
  Demandez un agent spécialisé dans la manipulation de déchets industriels pour mettre les produits au rebut.

2 Caractéristiques du produit

Le compteur à 3 présélections (CEU1) est un produit servant à indiquer la distance de trajet du vérin à 0,1 près mm et est utilisé en relation avec le vérin à échelle (CE1). Il possède 3 fonctions de sortie prédéfinie et génère une sortie prédéfinie quand la valeur de comptage et la valeur de préréglage sont identiques.



Couleurs de câble du vérin à échelle	Base du terminal de comptage
Blanc	A
Bleu	COM
Jaune	B
Marron	COM
Rouge	12 V
Noir	GND
Blindage	Châssis (FG)

Caractéristiques du compteur à 3 présélections
- Montage sur rail DIN possible
- Nombre de points de sortie : 3
- Réponse rapide (jusqu'à 2 m/s quand le vérin est à vitesse maximum)
- 3 modes de sortie au choix (1-shot, Hold & Compare)
- Possibilité de préciser la tolérance (± ΔX mm)

- **Pour passer commande**

Quatre versions de CEU1 sont disponibles pour des fonctions différentes.

- Compteur à 3 présélections

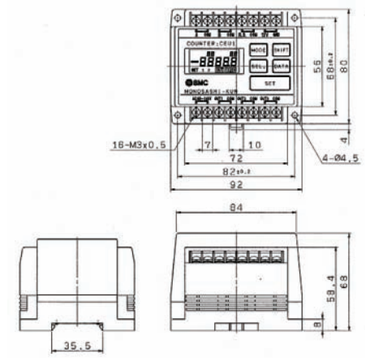
CEU1 ※ - ※

Tension d'alimentation
-	80 - 120 VCA
D	24 VCC

Mode transistor de sortie
-	Collecteur ouvert NPN
P	Collecteur ouvert PNP

2 Caractéristiques du produit (suite)

- **Dimensions externes**



- **Options**
  - Vérin à échelle

CE1 L 32-75 ※ ※ - ※ ※

Fixation
B	Extrémités taraudées
L	Equerres
F	Bride avant
G	Bride arrière
D	Chape arrière

Alésage
12	12 mm
20	20 mm
32	32 mm
40	40 mm
50	50 mm
63	63 mm

Course (mm)

Symbole du détecteur (Qté.)
-	2 pcs.
S	1 pc.
n	n pcs.

Modèle de détecteur
-	Sans détecteur

Reportez-vous au catalogue du détecteur pour les détails

Câble
-	0.5 m
L	3 m

Connecteur
-	Avec connecteur
Z	Sans connecteur

Amortissement
(alésage compatible de ø40 à ø63).
-	Coussinet double face
N	Sans amortissement
R	Coussinet avant
H	Coussinet arrière

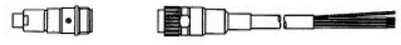
Alésage	Course (mm)										
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	300	400	500
12	•	•	•	•	•	•						
20	•	•	•	•	•	•	•	•				
32		•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40				•	•	•	•	•	•	•	•	•
50								•		•		•
63								•		•		•

- Câble d'extension

CE1-R ※ ※

Connecteur
-	Câble d'extension
C	Câble d'extension et connecteur

Longueur du câble
05	5 m
10	10 m
15	15 m
20	20 m

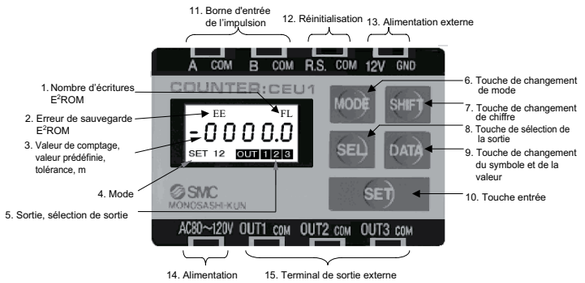


CE1-R00C — Connecteur du côté du vérin à échelle

CE1-R* — Câble d'extension

CE1-R*C

3 Description



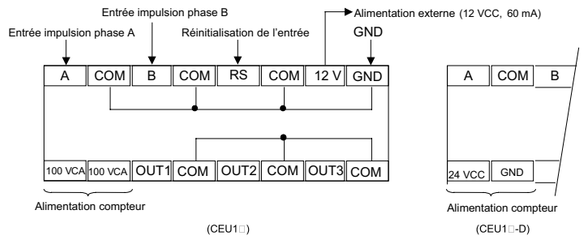
	N°	Résumé
Affichage LCD	1	Affiche “FL” lorsque E2ROM est écrit environ 65 000 fois.
	2	Affiche “EE” en cas d’erreur de données mémorisées.
	3	La valeur de comptage, la valeur prédéfinie, la tolérance et le type de sortie apparaissent à l’écran.
	4	S’éteint en mode comptage et clignote ou s’allume en mode config.
	5	Affiche le numéro où la sortie passe en mode de comptage et le numéro de sortie qui doit être paramétré dans le mode configuration.
Touche	6	Passe du mode comptage au mode configuration.
	7	Changement de chiffre dans le mode configuration.
	8	Changement de sortie - OUT1, OUT2 et OUT3 dans le mode config.
	9	Change le numéro ou le symbole dans le mode configuration.
	10	Conserve le réglage des données dans le mode configuration.
Base du terminal	11	Connecte l’impulsion de sortie à partir du vérin à échelle.
	12	Efface l’affichage et la sortie.
	13	Alimentation pour vérin à échelle (12 VCC, 60 mA)
	14	Alimentation de fonctionnement pour le compteur (80 à 120 VCA ou 21.6 à 26.4 VCC)
	15	Active ou désactive la sortie en fonction du réglage des données.

4 Caractéristiques

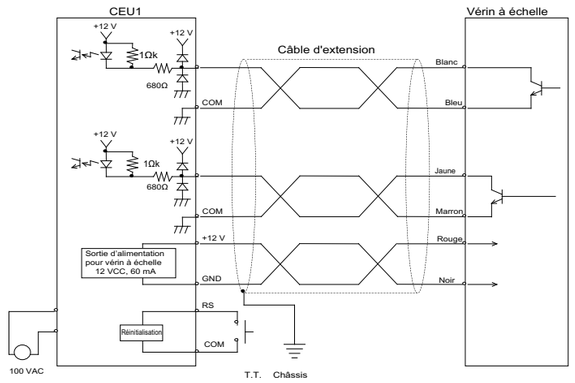
Modèle	CEU1	CEU1P	CEU1-D	CEU1P-D
Type	Compteur à 3 présélections			
Montage	Montage de surface (avec rail DIN ou vis de blocage)			
Opération	Addition et soustraction			
Mode de service	Mode de service, mode de configuration des données			
Réinitialisation	Borne externe de réinitialisation			
Ecran	LCD (avec rétro éclairage)			
Nombre de chiffres	5 chiffres (-9999.9 à 9999.9)			
Sauvegarde de mémoire - media	Données prédéfinies (conservées en permanence) E2ROM (signal d’avertissement FL si environ 65 000 écritures sont dénombrées.)			
Signal d’entrée	Entrée comptage, entrée réinitialisation			
Entrée comptage	Entrée impulsion hors tension			
Entrée signal d’impuls.	Entrée différence de phase à 90° (entrée quadrature A/B)			
Vitesse de comptage	20 kHz			
Entrée réinitialisation	Conduction entre le terminal RS et COM pour 10 ms mini. (entrée impulsion)			
Alimentation capteur	10.8 à 13.2 VCC, 60 mA			
Signal de sortie	Sortie prédéfinie			
Sortie prédéfinie	Compare (comparaison), hold (maintien), 1-shot (fixé à 100 ms)			
Retard temps sortie	5 ms maxi.			
Mode transistor de sortie	NPN	PNP	NPN	PNP
	Collecteur ouvert à 30 VCC max., 50 mA			
Tension d’alimentation	80 à 120 VCA, 50/60 Hz		21.6 à 26.4 VCC	
Consomm. électrique	10 VA maxi.		5 W maxi.	
Surtension admissible	Entre boîtier et ligne CA : 1500 VCA, 1 minute Entre boîter et signal terre: 500 VCA, 1 minute			
Résist. d’isolation	Entre boîtier et ligne CA : 500 VCC, 50 MΩ mini.			
Temp. ambiante	0 à +50° C (hors gel)			
Humidité relative	35 à 85% HR (sans condensation)			
Résistance aux bruits	Parasite à onde carrée par simulateur de bruit (largeur d’impulsion : 1 ls) entre les bornes d’alimentation: ±1500 V, câble entrée/sortie: ±600 V			
Résistance aux vibrations	Durable de 10 Hz à 55 Hz avec une amplitude de 0.75 mm dans les sens X, Y et Z pendant 2 heures dans chaque direction.			
Résistance aux chocs	Durable jusqu’à 10 G dans les direct. X, Y et Z pendant 3 h. dans chaque sens.			
Masse	Environ 250 g			

5 Branchement

• Disposition du bornier



• Connexion avec vérin à échelle



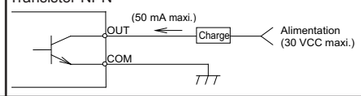
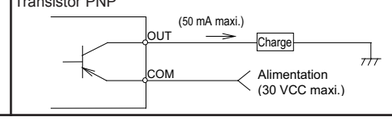
• Mesures à prendre contre les parasites

Suivez les instructions ci-dessous afin d’éviter un dysfonctionnement dû aux parasites.

- Utilisez le câble d’extension SMC CE1-R** afin de brancher le vérin à échelle au CEU1.
- Utilisez un câble blindé de 5 mètres maxi pour brancher les signaux de contrôle d’entrée et de sortie.
- Veillez à ce que les câbles de signaux restent éloignés des câbles d’alimentation (moteur, machine à souder).
- Si les câbles émettent des parasites, placez un antiparasite (ferrite) sur le câble de signal.
- (Ex. : Kitagawa Industries, SFC-10).
- Utilisez une autre source d’alimentation stable pour alimenter CEU1, une source séparée du moteur et de l’électrodistributeur pour le modèle CA.
- Installez un filtre antibruit afin de réduire les effets du bruit provenant de la source d’alimentation (100 VCA).
- (Ex.: TDK, ZGB2203-01U).
- Montez un varistor entre les bornes de sortie de l’alimentation pour le vérin à échelle.
- (Ex. : Panasonic, ERZV10D220).
- Installez les relais à une distance d’au moins 10 cm de CEU1.
- Tension d’alimentation 24 VCC de type CEU1*-D conforme à la norme EMC
- Veuillez utilisez une alimentation aux normes CE.
- Assurez-vous que le câble d’alimentation est inférieur à 10 m.

• Câblez la sortie.

Deux types de sortie sont disponibles, NPN et PNP.

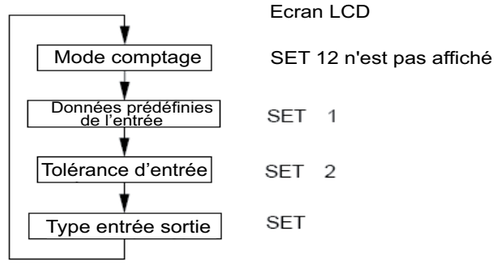
Modèle	Câblage
CEU1 CEU1-D	Transistor NPN 
CEU1P CEU1P-D	Transistor PNP 

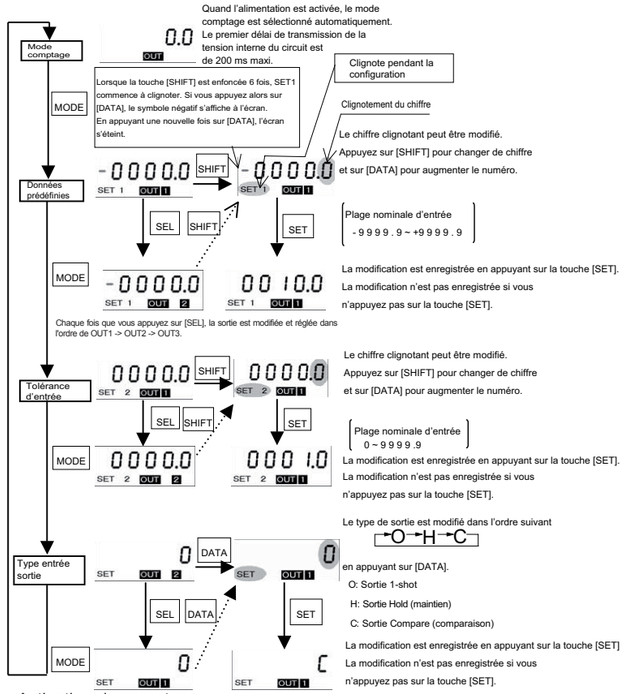
6 Fonctionnement

• Description et fonction des touches

Description	Fonction
MODE	Passe du mode comptage au mode configuration.
SHIFT	Modifie le chiffre lorsque les données prédéfinies ou la tolérance sont saisies. Le chiffre clignotant passe à gauche quand la touche est enfoncée.
SEL	Le terminal de sortie passe en mode configuration. OUT1, OUT2 et OUT3 apparaissent l’un après l’autre dans l’ordre à chaque pression de bouton.
DATA	Transfèrent les numéros et symboles en mode configuration. Le numéro augmente à chaque pression de bouton. L’affichage “-” apparaît et s’éteint.
SET	Conserve le contenu des réglages en mode configuration. Cette touche sert à mémoriser les données configurées si les paramètres changent. Si vous appuyez sur les touches [MODE] et [SEL] sans appuyer sur [SET] pour changer d’affichage, les données ne sont pas conservées.

Le mode change de la façon suivante chaque fois que la touche [MODE] est enfoncée.




Quand l’alimentation est activée, le mode comptage est sélectionné automatiquement. Le premier délai de transmission de la tension interne du circuit est de 200 ms maxi.
Mode comptage
0.0
OUT
MODE
Lorsque la touche [SHIFT] est enfoncée 6 fois, SET1 commence à clignoter. Si vous appuyez alors sur [DATA], le symbole négatif s’affiche à l’écran. En appuyant une nouvelle fois sur [DATA], l’écran s’éteint.
Clignote pendant la configuration
Clignotement du chiffre
Le chiffre clignotant peut être modifié.
Appuyez sur [SHIFT] pour changer de chiffre et sur [DATA] pour augmenter le numéro.
Données prédéfinies
-0000.0
SHIFT
0000.0
SEL
SET
Plage nominale d’entrée
-9999.9 ~ +9999.9
La modification est enregistrée en appuyant sur la touche [SET].
La modification n’est pas enregistrée si vous n’appuyez pas sur la touche [SET].
0010.0
Chaque fois que vous appuyez sur [SEL], la sortie est modifiée et réglée dans l’ordre de OUT1 -> OUT2 -> OUT3.
Tolérance d’entrée
Plage nominale d’entrée
0 ~ 9999.9
0001.0
Type entrée sortie
DATA
en appuyant sur [DATA].
O: Sortie 1-shot
H: Sortie Hold (maintien)
C: Sortie Compare (comparaison)

- Activation du comptage
- Les borniers de sorties de 1 à 3 peuvent être configurés séparément.
- L’écran affiche la tolérance avec les valeurs positives et négatives du CEU1. (La fonction A qui tolère différentes valeurs pour les limites supérieures et inférieures est fournie uniquement pour le CEU5.)

6 Fonctionnement (suite)

• Exemple de réglage

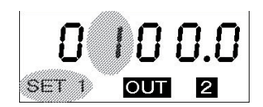
Si la valeur de comptage est comprise entre 99.5 et 100.5 mm, le bornier de sortie externe OUT2 émet le signal ON.
Le contact transistor entre les borniers OUT2 et COM est activé.

1. Activez la mise en service en appuyant sur ON. Le mode de comptage apparaît à l’écran.

2. Appuyez une fois sur la touche [MODE]. L’écran affiche l’entrée des données prédéfinies.

3. Appuyez une fois sur [SEL]. Le terminal de sortie affiche désormais OUT 2

4. Appuyez 4 fois sur [SHIFT] et choisissez le chiffre de configuration. Appuyez une fois sur [DATA] pour afficher le réglage.



5. Appuyez une fois sur la touche [SET]. Les données de réglage prédéfinies sont enregistrées.

- Données prédéfinies : 100.0 - Terminal de sortie OUT 2

6. Appuyez une fois sur la touche [MODE]. L’entrée de la tolérance apparaît à l’écran.

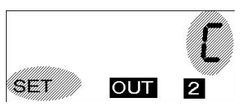
7. Appuyez une fois sur [SHIFT] et sélectionnez le chiffre de configuration. Puis, appuyez 5 fois sur [DATA] pour afficher une tolérance de 0.5.

8. Appuyez une fois sur [SET]. Le réglage de la tolérance est enregistré.

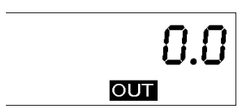
9. Appuyez une fois sur [MODE]. L’écran servant à saisir le type de sortie apparaît·

10. Appuyez 3 fois sur [DATA] et sélectionnez C pour la sortie Compare (comparaison).

11. Appuyez une fois sur [SET]. Le réglage du type de sortie est enregistré.



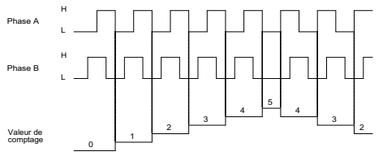
12. Les réglages sont terminés. Appuyez une fois sur [MODE] pour revenir à l’écran du mode comptage.



- Tolérance : 0.5 - Terminal de sortie OUT2
- Type de sortie : C - Sortie Compare

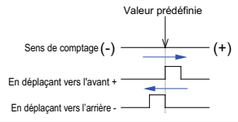
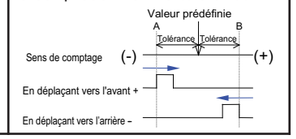
7 Entrée et Sortie

• Impulsion d'entrée et valeur de comptage



• Fonctionnement de chaque mode de sortie

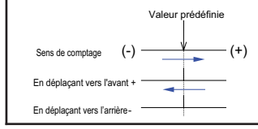
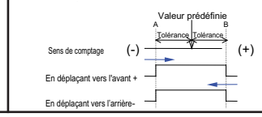
• 1-Shot - Affichage LCD "0"

Sans tolérance	Avec tolérance
La sortie est activée pour 100 ms lorsque le compteur dépasse la valeur prédéfinie.	La sortie est activée pour 100 ms lorsque le compteur dépasse la valeur prédéfinie + la tolérance.
	

• Hold - Affichage LCD "H"

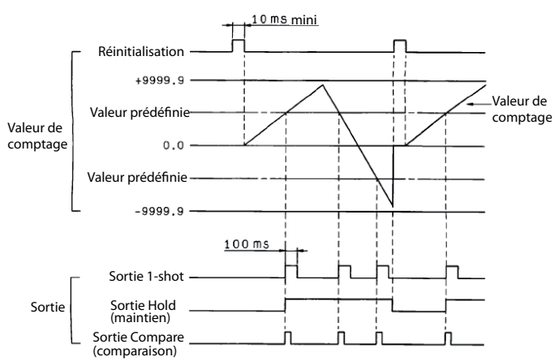
Sans tolérance	Avec tolérance
La sortie est activée lorsque le compteur dépasse la valeur prédéfinie et l'activation est maintenue jusqu'à ce que la sortie soit libérée. La sortie est libérée dans 3 cas : alimentation coupée, entrée du signal de réinitialisation activée, valeur de consigne modifiée.	La sortie est activée lorsque le comptage se situe dans la plage de valeur prédéfinie + tolérance. La mise sous tension est maintenue même si le comptage ne correspond pas à la plage de réglage. La sortie est libérée dans 3 cas : alimentation coupée, entrée du signal de réinitialisation activée, valeur de consigne modifiée.

Compare - Affichage LCD "C"

Sans tolérance	Avec tolérance
Lorsqu'un comptage correspond à la valeur prédéfinie, la sortie est activée. Lorsqu'ils sont différents, la sortie est désactivée.	Lorsqu'un comptage est compris dans la plage de valeur prédéfinie + tolérance, la sortie est activée. Si le comptage ne correspond pas à la plage de valeur, la sortie est désactivée.
	

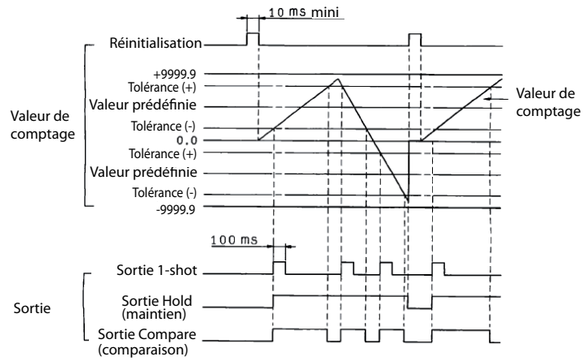
• Chronogramme de sortie

• Sans tolérance



7 Entrée et Sortie (suite)

• Avec tolérance



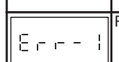
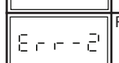
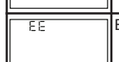
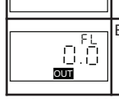
8 Diagnostic

• Diagnostic

Dysfonct.	Cause	Mesure à prendre
Pas de comptage	Est-ce que le compteur est correctement relié au vérin à échelle ?	Rectifiez le câblage en vous référant au chapitre sur le branchement.
	Est-ce que le mode comptage est sélectionné ?	Sélectionnez le mode comptage en appuyant sur [MODE]. L'affichage de "SET" se désactivera.
Erreur de comptage	Est-ce que la fréquence du signal de sortie provenant du vérin à échelle dépasse la vitesse de comptage ?	Diminuez la fréquence du signal de sortie provenant du vérin à échelle en réduisant la vitesse, etc.
	Est-ce que le câble du vérin à échelle est séparé de la ligne d'alimentation ? Si tel n'est pas le cas, des parasites peuvent perturber le signal.	Veillez à séparer au maximum les câbles de signaux de ceux de l'alimentation.

• Contrôle automatique

Le contrôle automatique se met en marche automatiquement lorsque l'alimentation est activée.
En cas d'erreur, procédez comme suit :

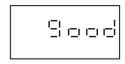
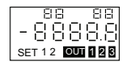
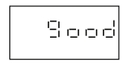
Ecran LCD	Contrôle	Contenu	Sortie	Remarques
	ROM	Erreur ROM avec alimentation sous tension. Arrêt du CPU	DÉSACTIVÉE	Remplacez ROM.
	RAM	Erreur RAM avec alimentation sous tension. Arrêt du CPU	DÉSACTIVÉE	Remplacez RAM.
	E^2ROM	Erreur de valeur de consigne dans E^2ROM avec alimentation sous tension.	DÉSACTIVÉE	Appuyez sur n'importe quelle touche pour réinit. Après, la valeur de consigne retrouve sa valeur par défaut*.
	E^2ROM	S'affiche lorsque E^2ROM est écrit environ 65 000 fois.	Aucune modification	E2ROM doit être remplacé. Lorsque la limite d'écriture maximum est atteinte, la valeur de consigne ne peut être mémorisée.

*Valeur prédéfinie: 0.0
Tolérance: 0.0
Mode de sortie: 1-Shot

8 Diagnostic (suite)

• Contrôle manuel

• Le mode contrôle manuel peut être sélectionné en pressant les touches [MODE], [SHIFT] et [SEL] lorsque l'alimentation est sous tension.
• Lorsque le contrôle manuel est sélectionné, l'écran affiche " 0 " et clignote.
• Choisissez le n° de vérification en appuyant sur [DATA]. Le contrôle s'effectue sur l'élément qui correspond au numéro de vérification.
• Appuyez sur [MODE] pour revenir à l'écran de contrôle manuel.
• Enclenchez le signal de réinitialisation ou coupez l'alimentation puis activez-la pour revenir au mode de comptage.

N° contrôle	Élément	Contenu	Ecran LCD
1	ROM	Normal	
2	RAM	Anormal	
3	Touche	Appuyer sur une touche autre que [MODE] affiche le code correspondant à la touche enfoncée à l'écran. Touche SHIFT SEL. DATA SET Code 1 2 3 4	
4	LCD	Chaque segment clignote dans l'ordre à un intervalle régulier. En appuyant sur [SHIFT], vous permettez le contrôle d'autres segments.	
5	Comptage	L'impulsion d'entrée du comptage est la même que dans le mode de comptage.	
6	Sortie	Appuyer sur [SEL] change le numéro de sortie à l'écran et active la sortie.	
7	E2ROM	Normal "good" Anormal "error" Lorsque le contrôle est effectué, la valeur de consigne devient automatiquement la valeur par défaut.	

9 Contact

AUTRICHE	(43) 2262-62 280	**PAYS BAS**	(31) 20-531 8888
BELGIQUE	(32) 3-355 1464	**NORVEGE**	(47) 67 12 90 20
REP.	(420) 5-414 24611	**POLOGNE**	(48) 22 211 9600
DANEMARK	(45) 70 25 29 00	**PORTUGAL**	(351) 21 471 1880
FINLANDE	(358) 207 513513	**SLOVAQUIE**	(421) 2 444 56725
FRANCE	(33) 1-64 76 1000	**SLOVENIE**	(386) 73 885 412
ALLEMAGNE	(49) 6103 4020	**ESPAGNE**	(34) 945-18 4100
GRECE	(30) 210 271 7265	**SUEDE**	(46) 8-603 0700
HONGRIE	(36) 1-371 1343	**SUISSE**	(41) 52-396 3131
IRLANDE	(353) 1-403 9000	**ROYAUME UNI**	(44) 1908-56 3888
ITALIE	(39) 02-92711		

SMC Corporation

www.smcworld.com (Global) **www.smceu.com (Europe)**

Ces spécifications pourront être modifiées sans préavis.
© SMC Corporation All Rights Reserved